REFLECTOR SOLAR INDUSTRIAL 2500W

Monocristalino

Transline



DESCRIPCIÓN GENERAL



1. Diseño aerodinámico y a prueba de ráfagas
2. Cuerpo de aluminio
3. Carga inteligente durante el día y luz inteligente de noche
4. IP67 a prueba de agua, viable uso en exteriores
5. Múltiple método de programación y control de tiempos
6. Adecuado para iluminación de campo deportivo, lozas, piscinas, almacén o espacios grandes.

ESPECIFICACIONES

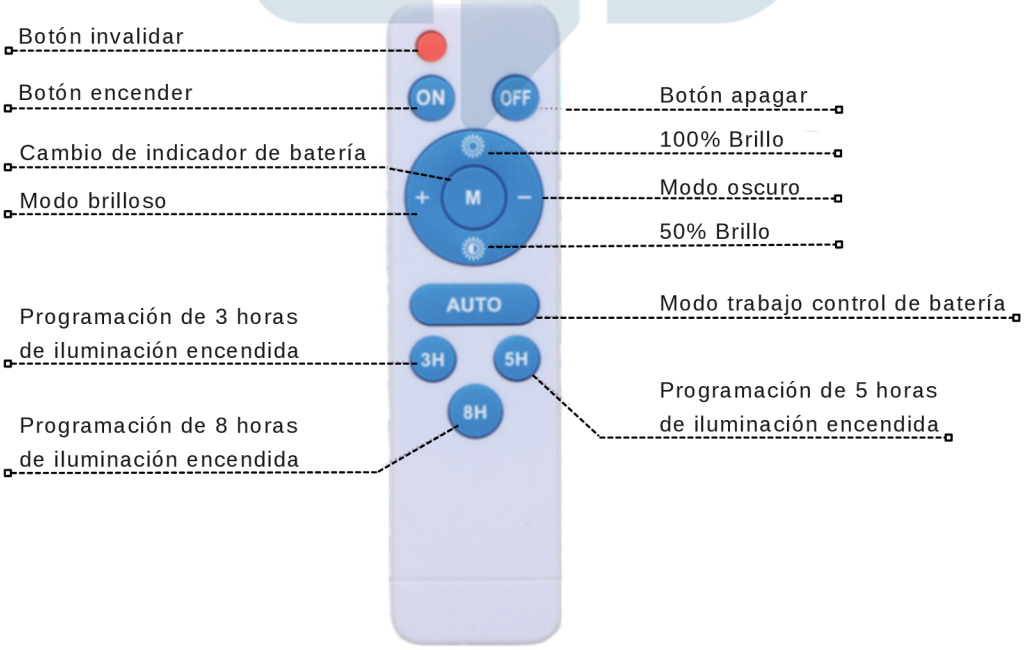
Potencia	2500W
Panel Solar	18V 100W monocristalino
Tamaño de Panel Solar (mm)	835 x 670
Capacidad de Batería	3.2 X 140AH
Tamaño de Luminaria(mm)	270 x 310 x 100
Lumens	10,000 lm
Material	Aluminio inyectado a presión + Lentes PC
Tarjeta LED	104 CHIP LED SMD
Color LED	6000-6500K
Grado IP	IP67
Vida LED	50 000 horas
Altura de instalación	7 - 8 metros
Tiempo de carga	4-6 horas
Tiempo de iluminación	10-12 horas, 1 día de lluvia
Sensor Switch	Inducción de luz (La luz enciende al anochecer y se apaga al amanecer)
Modo	Control de tiempos + Control Remoto Inteligente

CONTROL REMOTO

Control infrarrojo automático
con programación de tiempo

MODO DE LUZ

Control de tiempo + Control Remoto



VISTA GENERAL



CONTENIDO DE LA CAJA

1. Reflector LED 2500W
2. Panel solar 100W
3. Soporte metálico
4. Kit de pernos
5. Control remoto
6. Pilas



INSTALACIÓN

Alta eficiencia de conversión fotoeléctrica y alta potencia de salida



CHIPS LED

Alto brillo y durabilidad, buena reproducción cromática