LUMINARIA SOLAR INTEGRADA PROFESIONAL 200W

MONOCRISTALINO



An ISO 9001:2015 Certified Company

Durabilidad total

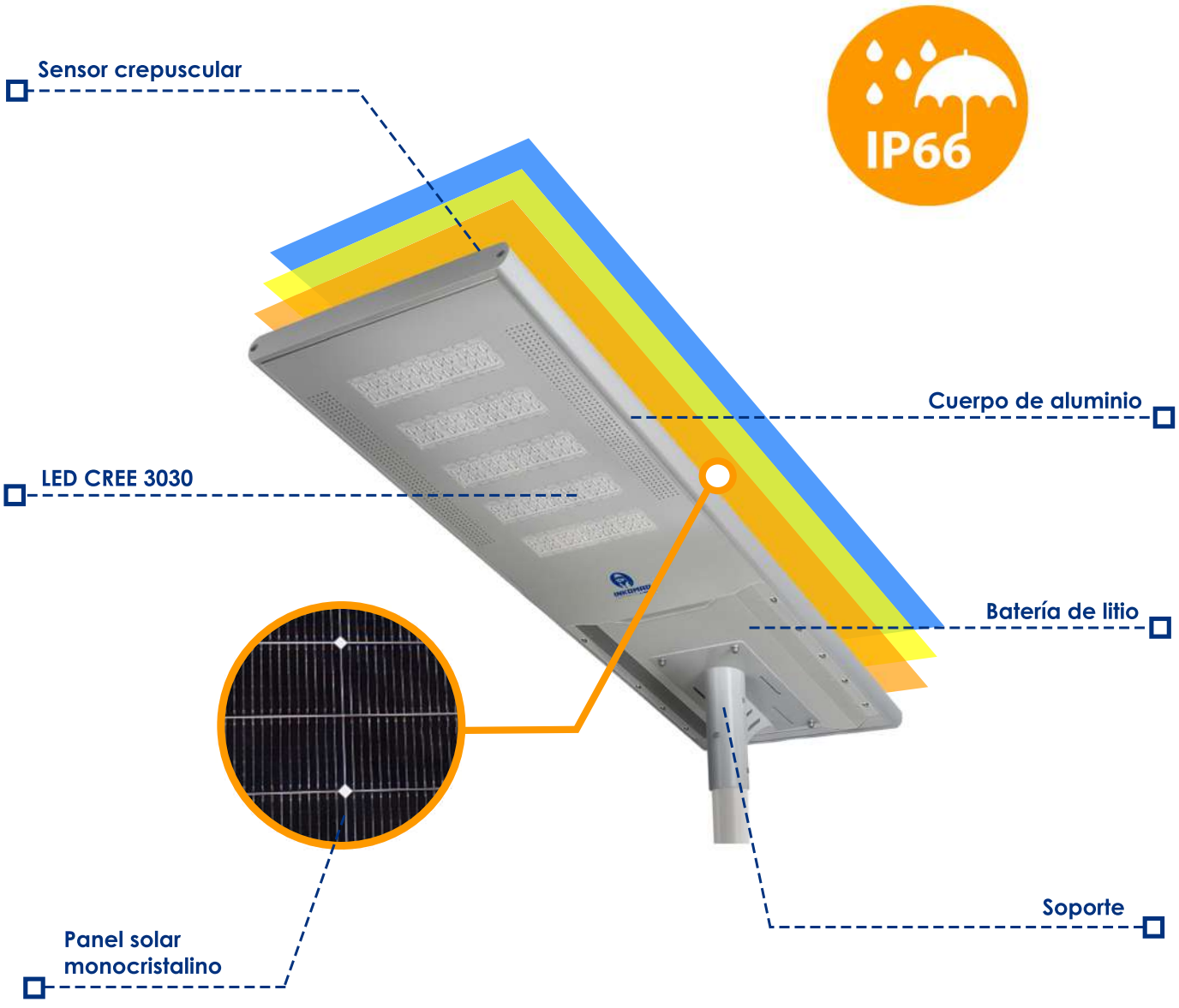
Luz potente

Energía solar

Fácil instalación

INKOMAQ CORPORATION

FUNCIONES

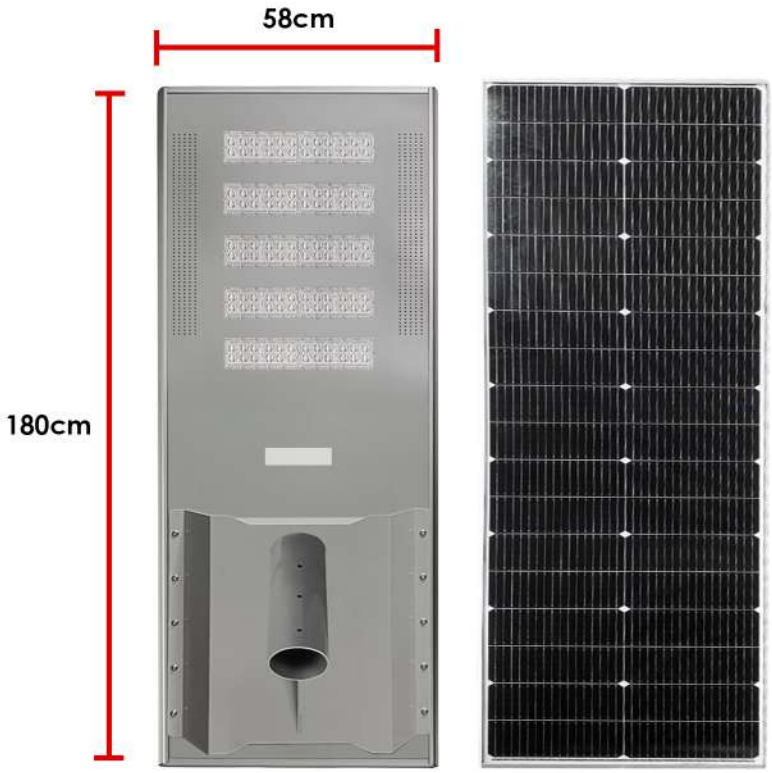

IP66
Sensor crepuscular
Cuerpo de aluminio
LED CREE 3030
Batería de litio
Soporte
Panel solar
monocristalino

ESPECIFICACIONES

Potencia	200W
Lámpara + Panel fotovoltaico	1800*580mm (5 módulos led)
Panel fotovoltaico	Silicio Monocristalino de alta eficiencia
Vida útil panel solar	25 años
Controlador de carga	MPPT
CCT	6500 k - 7000 k
Batería de Litio	LiFePo4 100AH / 12.8 V
Tiempo de vida de batería	5 - 6 años
LED chip	200W
Flujo Luminoso	35000LM
Eficiencia lumínica	180LM/W
CCT	6500 k - 7000 k
Vida útil LED	>= 50,000 horas
Tiempo de carga	5 - 6 horas
Tiempo de descarga	12 horas (clima óptimo)
Descarga en lluvia y neblina	8 a 10 horas
Ángulo de haz	90°
Temperatura de trabajo	-20°C~+60°C
Altura de instalación	12 - 14 metros
Distancia entre luminarias	30 - 35 metros
Certificaciones	CE, ISO 9001, ISO 45001,IP66
Material	Aluminio + Lente Óptica
Clasificación Fotométrica	Del tipo II, corto, haz semirecortado
Garantía	3 años
Modelo	HC-LY520-040-200 W

INKOMAQ CORPORATION

VISTAS





Incluye soporte y tornillos.

FUNCIONAMIENTO









IMAGENES REFERENCIALES DEL PRODUCTO EN USO

INKOMAQ CORPORATION



“DESAFÍA AL MUNDO CON FUERZA Y ENERGÍA SOSTENIBLE”

Contáctanos

+51 944 131 829 /+51 959 791 556 /+51 959 186 441

ventas@inkomaq.pe

Av. Parque Gonzales Prada 166 - Magdalena del Mar, Lima